



# HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (HDS)

## 1. Identificación del producto

**Identificador SAC del producto** Steel Joists, Joist Girders, Bridging & Accessories (Painted, Unpainted, and/or Galvanized)

**Otros medios de identificación** No se conoce.

### Uso recomendado del producto químico y restricciones

**Uso recomendado** Partes fabricadas de acero.

**Las restricciones de utilización** Ningunos conocidos/Ninguna conocida.

### Datos sobre el proveedor

**Fabricante/proveedor** New Millennium Building Systems  
Carr. Panamericana 9920  
Col. Puente Alto  
C.P. 32695  
Ciudad Juarez  
Chihuahua, México

-----  
6115 County Road 42, Butler, IN 46721  
Teléfono: 260-868-6000

-----  
100 Diuguids Lane, Salem, VA 24153  
Teléfono: 540-389-0211

-----  
1992 NW Bascom Norris Drive, Lake City, FL 32055  
Teléfono: 386-466-1300

-----  
3565 US Highway 32 North, Hope, AR 71801  
Teléfono: 870-722-4100

-----  
8200 Woolery Way, Fallon, NV 89406  
Teléfono: 775-867-2130

**Persona de contacto** Departamento de seguridad  
**Teléfono en caso de emergencia** (800)-424-9300

## 2. Identificación del peligro o peligros

### Clasificación de la sustancia o mezcla

**Peligros físicos** No clasificado.

**Peligros para la salud** No clasificado.

**Peligros para el medio ambiente** No clasificado.

### Elementos de las etiquetas del SAC, incluidos los consejos de prudencia

**Símbolos de peligro** No se indica simbolo

**Palabra de advertencia** Ninguno.

**Indicación de peligro** Ninguno.

#### Palabra de advertencia

**Prevención** Respete las normas para un manejo correcto de los químicos.

**Respuesta** Lavar la piel con jabón y agua.

**Almacenamiento** Consérvese alejado de materiales incompatibles.

**Eliminación** Eliminar los desperdicios y residuos de conformidad con la normativa promulgada por las autoridades locales.

**Otros peligros que no conducen a una clasificación** No clasificado.

**Información adicional****Indicación de peligro**

En su estado de producto final manufacturado y cuando es expedido este producto se considera no peligroso. El procesado puede formar humos y polvos peligrosos.

**3. Composición/información sobre los componentes****Mezclas**

Identidad química	Nombre(s) común(es), sinónimo(s)	Número CAS y otros identificadores únicos	Concentración
Hierro		7439-89-6	94-99
manganeso		7439-96-5	0.25-1.65
Carbono		7440-44-0	0.01-1.1
Recubrimiento(s)		13.39.1	< 1
Cobre		7440-50-8	0 - 0.99
Cromo		7440-47-3	0.0-0.9
Níquel		7440-02-0	0.03 - 0.75
Silicona		7440-21-3	0.05 - 0.5
molibdeno		7439-98-7	0.01 - 0.2
Sulfuro		7704-34-9	0.001 - 0.08
Plomo		7439-92-1	0 - 0.07
Fósforo blanco		7723-14-0	<= 0.06
Aluminio		7429-90-5	0.001 - 0.01
Hierro, óxido**		1309-37-1	0

**Comentarios sobre la composición**

Todas las concentraciones están indicados en porcentaje en peso a menos que el ingrediente sea un gas. Las concentraciones de gases están en porcentaje en volumen.

\*\*A temperaturas por encima del punto de fusión se forma óxido de hierro.

El producto es una aleación. A temperaturas por encima del punto de fusión los productos de acero pueden liberar humos que contienen óxidos de hierro y elementos de aleación. Este producto puede contener un recubrimiento a una concentración inferior al 1.0 % en peso. Las HDS para recubrimientos específicos están disponibles a solicitud.

**4. Primeros auxilios****Descripción de los primeros auxilios necesarios****Inhalación**

En caso de inhalación de los vapores cuando se calienta el producto: Respire aire fresco y manténgase quieto. Si los síntomas persisten, busque auxilio médico. Si la respiración es dificultosa, dar oxígeno. Si para la respiración, administrar respiración artificial.

**Contacto cutáneo**

Lavar la piel con jabón y agua. En caso de quemaduras con metal caliente, enjuagar con agua fría abundante. Si la quemadura es grave, consultar a un médico. En caso del desarrollo de una irritación cutánea o una reacción cutánea alérgica, busque atención médica.

**Contacto ocular**

Cualquier material que entre en contacto con los ojos ha de quitarse inmediatamente con agua. Si resulta fácil, quitar las lentes de contacto. Obtenga atención médica inmediatamente, caso que los síntomas persistan o surjan después de lavarse.

**Ingestión**

Acero sólido: No aplicable Polvo: Conseguir atención médica si continúa cualquier malestar.

**Síntomas/efectos más importantes, agudos o retardados**

Las personas expuestas pueden sufrir lagrimeo, enrojecimiento y malestar. Puede reseca la piel que lleva a incomodidad y dermatitis. En altas concentraciones, el polvo puede irritar la garganta y las vías respiratorias y provocar tos.

**5. Medidas de lucha contra incendios****Medios de extinción apropiados**

Seleccione el medio de extinción más apropiado, teniendo en cuenta la posible presencia de otros químicos.

**medios no adecuados de extinción**

No aplicable

<b>Peligros específicos del producto químico</b>	Ningún riesgo excepcional de incendio o explosión señalado.
<b>Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios</b>	Use aparato respiratorio autónomo y traje de protección completo en caso de incendio.
<b>Métodos específicos</b>	Utilice procedimientos contra incendios estándar y considere los riesgos de otros materiales involucrados.

## 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

### Precauciones personales, equipo protector y procedimiento de emergencia

<b>Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia</b>	Metal sólido frío: No son necesarias precauciones especiales más allá que las buenas prácticas normales de higiene. Consulte la sección 8 de la HDS para obtener recomendaciones adicionales sobre protección personal cuando se maneja este producto. Metal caliente: Evite el contacto con el material caliente. Úsese indumentaria protectora de acuerdo con las instrucciones en la sección 8 de esta hoja de datos.
<b>Para el personal de los servicios de emergencia</b>	Evite el contacto con el material caliente.
<b>Precauciones relativas al medio ambiente</b>	Ninguna medida en particular.

**Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos** En el caso de un derrame o emisión accidental, notifique a las autoridades pertinentes de acuerdo con todos los reglamentos aplicables. Recoger para su recuperación.

## 7. Manipulación y almacenamiento

**Precauciones que se deben tomar para garantizar una manipulación segura** Evítese el contacto con bordes afilados y superficies calientes. Use guantes y herramientas adecuadas para asegurar un manejo seguro. Utilice métodos de trabajo que reduzcan al mínimo la producción de polvo y humos. Evite la inhalación de polvo y humos. Los material(es) orgánicos del los recubrimiento(s) pueden generar humos o gases cuando se calientan o funden. Al manipular, cortar o fundir el recubrimiento se deben cumplir con las medidas de seguridad adecuadas. Siga las instrucciones contenidas en ANSI Z49.1, Seguridad en la Soldadura y en el Corte (ANSI = Instituto Americano de Normalización).

**Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades** Guárdese en un lugar seco. Consérvese lejos de: Agentes oxidantes fuertes. Ácidos.

## 8. Controles de exposición/protección personal

### Parámetros de control

#### Límite(s) de exposición ocupacional

##### México. Valores límite de exposición ocupacional

Componentes	Tipo	Valor	Forma
Aluminio (CAS 7429-90-5)	TWA	5 mg/m3	Polvo pirofórico.
		5 mg/m3	Humo de soldadura.
		10 mg/m3	Polvo.
Carbono (CAS 7440-44-0)	TWA	10 mg/m3	
		2 mg/m3	Polvos y neblinas.
Cobre (CAS 7440-50-8)	STEL	2 mg/m3	Humo.
		1 mg/m3	Polvos y neblinas.
		0.2 mg/m3	Humo.
Cromo (CAS 7440-47-3)	TWA	0.5 mg/m3	
		10 mg/m3	
Fierro, óxido** (CAS 1309-37-1)	STEL	5 mg/m3	
		0.3 mg/m3	
Fósforo blanco (CAS 7723-14-0)	TWA	0.1 mg/m3	
		3 mg/m3	Humo.
manganeso (CAS 7439-96-5)	STEL	1 mg/m3	Humo.
		0.2 mg/m3	
molibdeno (CAS 7439-98-7)	TWA	1 mg/m3	
		20 mg/m3	

**México. Valores límite de exposición ocupacional**

Componentes	Tipo	Valor	Forma
	TWA	10 mg/m3	
Níquel (CAS 7440-02-0)	TWA	1 mg/m3	
Plomo (CAS 7439-92-1)	TWA	0.15 mg/m3	Polvo y humo.
Silicona (CAS 7440-21-3)	STEL	20 mg/m3	
	TWA	10 mg/m3	

**EEUU. Valores Umbrales ACGIH**

Componentes	Tipo	Valor	Forma
Aluminio (CAS 7429-90-5)	TWA	1 mg/m3	Fracción respirable.
Carbono (CAS 7440-44-0)	TWA	2 mg/m3	Fracción respirable.
Cobre (CAS 7440-50-8)	TWA	1 mg/m3	Polvos y neblinas.
		0.2 mg/m3	Humo.
Cromo (CAS 7440-47-3)	TWA	0.5 mg/m3	
Hierro, óxido** (CAS 1309-37-1)	TWA	5 mg/m3	Fracción respirable.
Fósforo blanco (CAS 7723-14-0)	TWA	0.1 mg/m3	
manganeso (CAS 7439-96-5)	TWA	0.2 mg/m3	
molibdeno (CAS 7439-98-7)	TWA	3 mg/m3	Fracción respirable.
		10 mg/m3	Fracción inhalable.
Níquel (CAS 7440-02-0)	TWA	1.5 mg/m3	Fracción inhalable.
Plomo (CAS 7439-92-1)	TWA	0.05 mg/m3	

**Valores límites biológicos****Índices de exposición biológica de ACGIH**

Componentes	Valor	Determinante	Prueba	Hora de muestreo
Plomo (CAS 7439-92-1)	300 micrograms/liter	Plomo	sangre	*

\* - Consultar los detalles del muestreo en el documento original.

**Índices de exposición biológica. México**

Componentes	Valor	Determinante	Prueba	Hora de muestreo
Plomo (CAS 7439-92-1)	30 µg/dL	Plomo	sangre	*

\* - Consultar los detalles del muestreo en el documento original.

\*\*A temperaturas por encima del punto de fusión se forma óxido de hierro.

**Directrices de exposición****Método de control por rango de exposición**

Ningunos conocidos/Ninguna conocida.

**Controles de ingeniería adecuados**

Se debe proporcionar ventilación adecuada de modo que no se excedan los límites de exposición. Utilizar medios de extracción local cuando se lleven a cabo operaciones de soldadura, combustión, aserrado, soldadura fuerte, esmerilado o mecanizado con el fin de prevenir una exposición excesiva a polvo o humo.

**Medidas de protección individual, como equipos de protección personal recomendados****Protección para los ojos/la cara**

Se requiere el uso de gafas de seguridad o goggles para operaciones de soldadura con soplete, incineración, aserrado, soldadura fuerte, abrasión o maquinado. Además de gafas de seguridad o anteojos protectores, se requiere un casco de soldadura con pantalla protectora durante la soldadura, el recocido o la soldadura con plata. Se recomienda el uso de pantalla facial, aparte de gafas de seguridad o anteojos protectores, durante el aserrado, la amoladura o la mecanización.

**Protección cutánea****Protección para las manos**

Use guantes de protección. Cuando se manipula el producto y/o el material de embalaje se deben usar guantes resistentes al corte y mangas para la protección contra laceraciones.

**Otros**

Úsese indumentaria protectora adecuada.

<b>Protección respiratoria</b>	Use un respirador aprobado por NIOSH/MSHA, si hay riesgo de exposición a niveles de polvos / humos que excedan los límites de exposición.
<b>Peligros térmicos</b>	En caso de calentamiento del material, use guantes para protegerse contra las quemaduras térmicas. Se recomiendan delantal y mangas largas cuando el volumen de material caliente es significativo.
<b>Consideraciones generales sobre higiene</b>	Seguir siempre buenas medidas de higiene personal, como lavarse después de manejar el material y antes de comer, beber y/o fumar. Rutinariamente lave la ropa de trabajo y el equipo de protección para eliminar los contaminantes. Obsérvense todos los requisitos de vigilancia médica.

## 9. Propiedades físicas y químicas

<b>Apariencia</b>	Metales masivos y sólidos.
<b>Estado físico</b>	Sólido.
<b>Forma</b>	Sólido.
<b>Color</b>	Gris (pintado), gris metálico (sin pintar o galvanizado).
<b>Olor</b>	Ninguno.
<b>Umbral olfativo</b>	No se conoce.
<b>pH</b>	No aplicable.
<b>Punto de fusión/punto de congelación</b>	1510 °C (2750 °F) / No aplicable.
<b>Punto inicial e intervalo de ebullición</b>	No aplicable.
<b>Punto de inflamación</b>	No aplicable.
<b>Tasa de evaporación</b>	No aplicable.
<b>Inflamabilidad (sólido, gas)</b>	No se conoce.
<b>Límites superior/inferior de inflamabilidad o explosividad</b>	
<b>límite inferior de inflamabilidad (%)</b>	No aplicable.
<b>límite superior de inflamabilidad (%)</b>	No aplicable.
<b>Límite de explosividad inferior (%)</b>	No aplicable.
<b>Límite de explosividad superior (%)</b>	No aplicable.
<b>Presión de vapor</b>	No aplicable.
<b>Densidad de vapor</b>	No aplicable.
<b>Densidad relativa</b>	7.9
<b>Solubilidad(es)</b>	Insoluble en el agua.
<b>Coefficiente de reparto: n-octanol/agua</b>	No aplicable.
<b>Temperatura de auto-inflamación</b>	No aplicable.
<b>Temperatura de descomposición</b>	No se conoce.
<b>Viscosidad</b>	No aplicable.
<b>Otras informaciones</b>	
<b>Solubilidad (otros)</b>	No se conoce.

## 10. Estabilidad y reactividad

<b>Reactividad</b>	Estable en condiciones normales.
<b>Estabilidad química</b>	Este producto es estable bajo las condiciones de uso previstas.

<b>Posibilidad de reacciones peligrosas</b>	No sucederá.
<b>Condiciones que deben evitarse</b>	Contacto con materias incompatibles. Evitar el contacto con los ácidos y materiales oxidantes.
<b>Materiales incompatibles</b>	Ácidos fuertes. Agentes oxidantes.
<b>Productos de descomposición peligrosos</b>	A temperaturas elevadas: Humos acres. Óxidos metálicos. Inorgánicos, compuestos. Contacto con ácido fuerte: hidrógeno, compuestos inorgánicos.

## 11. Información toxicológica

### Información sobre las posibles vías de exposición

<b>Ingestión</b>	Acero sólido: No es relevante debido a la forma del producto. No obstante, la ingestión de polvos generados durante las operaciones de trabajo puede causar náuseas y vómito.
<b>Inhalación</b>	No presenta riesgo de inhalación en condiciones normales. Las operaciones de soldadura, recocido, aserrado, soldadura de plata, amoladura o mecanización pueden generar humos y polvos de óxidos metálicos. Altas concentraciones de humos/polvos recién formados de óxidos metálicos pueden provocar síntomas de fiebre del humo metálico.
<b>Contacto cutáneo</b>	Bajo condiciones normales de uso, este material no posee riesgo alguno para la salud. El polvo puede irritar la piel. El contacto con la piel puede agravar una dermatitis existente. El contacto con material caliente puede causar quemaduras térmicas que pueden resultar en daño permanente.
<b>Contacto ocular</b>	Bajo condiciones normales de uso, este material no posee riesgo alguno para la salud. El contacto con material caliente puede causar quemaduras térmicas que pueden resultar en daño permanente. La abrasión y el lijado del producto pueden generar polvo. El polvo puede irritar los ojos.
<b>Síntomas</b>	Las personas expuestas pueden sufrir lagrimeo, enrojecimiento y malestar. Puede reseca la piel que lleva a incomodidad y dermatitis. En altas concentraciones, el polvo puede irritar la garganta y las vías respiratorias y provocar tos.

### Información sobre los efectos toxicológicos

<b>Toxicidad Aguda</b>	Inhalación de polvo (solo si es generado a altas temperaturas) puede causar irritación leve de las vías respiratorias superiores. El contacto prolongado puede causar rubor, irritación y formación de grietas en la piel. La soldadura con soplete, el corte y el metalizado pueden generar ozono. El ozono puede causar irritación de los ojos, la nariz y las vías respiratorias.
------------------------	--

Componentes	Especies	Resultados de la prueba
Carbono (CAS 7440-44-0) <b>Agudo</b> Oral LD50	Rata	> 10000 mg/kg
Hierro (CAS 7439-89-6) <b>Agudo</b> Oral LD50	Rata	30 g/kg
Silicona (CAS 7440-21-3) <b>Agudo</b> Oral LD50	Rata	3160 mg/kg
<b>Corrosión/irritación cutáneas</b>	El polvo puede irritar la piel.	
<b>Lesiones oculares graves/irritación ocular</b>	El polvo puede irritar los ojos.	
<b>Sensibilización respiratoria</b>	No hay datos disponibles.	
<b>Sensibilización cutánea</b>	Contiene níquel: Puede provocar una reacción cutánea alérgica.	
<b>Mutagenicidad en células germinales</b>	No hay datos disponibles.	
<b>Carcinogenicidad</b>	El níquel está listado por la IARC (grupo 2B) y el NTP. Un compuesto de cromo VI residual del recubrimiento superficial es soluble en agua y carcinógeno. Los compuestos de cromo VI son considerados como carcinógenos para los seres humanos por IARC, NTP, OSHA y ACGIH.	

**Monografías del IARC. Evaluación general de la carcinogenicidad**

Cromo (CAS 7440-47-3)	3 No está clasificado en cuanto a la carcinogenicidad en seres humanos.
Fierro, óxido** (CAS 1309-37-1)	3 No está clasificado en cuanto a la carcinogenicidad en seres humanos.
Níquel (CAS 7440-02-0)	2B Posiblemente carcinógeno para los seres humanos.
Plomo (CAS 7439-92-1)	2B Posiblemente carcinógeno para los seres humanos.

**Toxicidad a la reproducción** No hay datos disponibles.

**Toxicidad sistémica específica de órganos blanco - exposición única** No hay datos disponibles.

**Toxicidad sistémica específica de órganos blanco - Exposiciones repetidas** No hay datos disponibles.

**Peligro por aspiración** No es relevante debido a la forma del producto.

**Otras informaciones** La inhalación frecuente de polvo durante largo tiempo aumenta el riesgo de desarrollar enfermedades pulmonares. El producto contiene una pequeña cantidad de una sustancia alergénica que, en contacto con la piel, puede provocar una reacción alérgica en las personas propensas. Los ingredientes de la aleación están confinados en el interior del producto y no se espera su liberación en condiciones normales.

La inhalación crónica de altas concentraciones de humos o polvo de óxido de hierro puede resultar en neumoconiosis benigna (siderosis). La inhalación de altas concentraciones de óxido de hierro podría aumentar el riesgo de sufrir cáncer pulmonar en los trabajadores expuestos a carcinógenos de los pulmones. La exposición a humos/polvo de manganeso puede afectar el sistema nervioso central (apatía, somnolencia, debilidad y otros síntomas crónicos tales como temblores posturales). Los trastornos cutáneos y respiratorios preexistentes, incluyendo dermatitis, asma y enfermedades pulmonares crónicas, pueden agravarse en caso de exposición.

**12. Información ecotoxicológica**

**Ecotoxicidad** El producto es considerado poco peligroso para el medio ambiente.

Componentes	Especies	Resultados de la prueba
Cobre (CAS 7440-50-8)		
<b>Acuático/ a</b>		
Pez	LC50	Lubina rayada ( <i>Morone saxatilis</i> ) 0.024 mg/l, 96 horas
Fósforo blanco (CAS 7723-14-0)		
<b>Acuático/ a</b>		
Crustáceos	EC50	Pulga de agua ( <i>Daphnia magna</i> ) 0.025 - 0.037 mg/l, 48 horas
Pez	LC50	Agalla azul ( <i>Lepomis macrochirus</i> ) 0.002 - 0.006 mg/l, 96 horas
Hierro (CAS 7439-89-6)		
<b>Acuático/ a</b>		
Pez	LC50	Bagre de canal ( <i>Ictalurus punctatus</i> ) > 500 mg/l, 96 horas
molibdeno (CAS 7439-98-7)		
<b>Acuático/ a</b>		
Pez	LC50	Trucha arco iris, trucha Donaldson ( <i>Oncorhynchus mykiss</i> ) 800 mg/l, 96 horas
Plomo (CAS 7439-92-1)		
	LC50	Trucha arco iris, trucha Donaldson ( <i>Oncorhynchus mykiss</i> ) 1.17 mg/l, 96 Horas

**Persistencia y degradabilidad** No hay datos disponibles.

**Potencial de bioacumulación** No hay datos sobre la bioacumulación.

**Movilidad en el suelo** No es relevante debido a la forma del producto.

**Otros efectos adversos** Ningunos conocidos/Ninguna conocida.

### 13. Información relativa a la eliminación de los productos

#### Métodos de eliminación

<b>Instrucciones para la eliminación</b>	Elimínense los desperdicios y residuos conforme a lo dispuesto en las reglamentaciones federales, estatales y locales.
<b>Reglamentos locales sobre la eliminación</b>	Elimine observando las normas locales.
<b>Desechos/Producto no Utilizado</b>	Debe deshacerse del producto de acuerdo con las leyes y reglamentos vigentes y las características del material en el momento de su desecho. Recuperar y reciclar, si es posible.
<b>Envases contaminados</b>	Ya que los recipientes vacíos pueden contener restos de producto, obsérvense las advertencias indicadas en la etiqueta después de vaciarse el recipiente.

### 14. Información relativa al transporte

#### SCT

No se reglamenta como como producto peligroso.

#### DOT

No está regulado como material peligroso por el DOT.

#### ADR

No está clasificado como producto peligroso.

#### RID

No está clasificado como producto peligroso.

#### ADN

No está clasificado como producto peligroso.

#### IATA

No se reglamenta como como producto peligroso.

#### IMDG

No se reglamenta como como producto peligroso.

**Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio Marpol 73/78 y del Código IBC** No aplicable

### 15. Información reguladora

**Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate** Bajo ciertas condiciones de uso, este material se puede considerar como peligroso de acuerdo con las regulaciones mexicanas.

#### Mexico. Sistema para la identificación y comunicación de peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas en los centros de trabajo (NOM-018-STPS)

aluminio (CAS 7429-90-5)	Listado
AZUFRE, FUNDIDO (CAS 7704-34-9)	Listado
COBRE, HUMO (COMO CU) (CAS 7440-50-8)	Listado
CROMO METALICO (CAS 7440-47-3)	Listado
FOSFORO AMARILLO (CAS 7723-14-0)	Listado
GRAFITO NATURAL (CAS 7440-44-0)	Listado
MANGANESO POLVOS Y COMPUESTOS (COMO MN) (CAS 7439-96-5)	Listado
MOLIBDENO (COMO MO) (CAS 7439-98-7)	Listado
NIQUEL (CAS 7440-02-0)	Listado
OXIDO DE HIERRO (FE2O3 COMO FE) (CAS 1309-37-1)	Listado
PIRROLO (AZOLO) (CAS 7439-92-1)	Listado
silicio (CAS 7440-21-3)	Listado

#### Mexico. ACUERDO por el que se determina el listado de sustancias sujetas a reporte de competencia federal para el registro de emisiones y transferencia de contaminantes

NÍQUEL (COMPUESTOS) (CAS 7440-02-0)	1 kg
	5 kg
PLOMO (COMPUESTOS) (CAS 7439-92-1)	1 kg
	5 kg



**Norma oficial mexicana NOM-001-ECOL-1996 que establece los límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales**

COBRE (COMO CU) (CAS 7440-50-8)	Listado
CROMO (COMO CR) (CAS 7440-47-3)	Listado
NÍQUEL (COMO NI) (CAS 7440-02-0)	Listado
PLOMO (COMP PB) (CAS 7439-92-1)	Listado

**Reglamentación internacional****Protocolo de Montreal**

No aplicable.

**Convenio de Estocolmo**

No aplicable.

**Convención de Rotterdam**

No aplicable.

**Inventarios internacionales**

<b>País(es) o región</b>	<b>Nombre del inventario</b>	<b>Listado (si/no)*</b>
Australia	Inventario de Sustancias Químicas de Australia (AICS)	Si
Canadá	Lista de Sustancias Nacionales (DSL)	Si
Canadá	Lista de Sustancias No Nacionales (NDSL)	No
China	Inventario de sustancias químicas existentes en China (Inventory of Existing Chemical Substances in China)	Si
Europa	Inventario europeo de sustancias químicas comerciales (EINECS)	Si
Europa	Lista europea de sustancias químicas notificadas (ELINCS)	No
Japón	Inventario de sustancias químicas nuevas y existentes (Inventory of Existing and New Chemical Substances, ENCS)	No
Corea	Lista de sustancias químicas existentes (Existing Chemicals List, ECL)	Si
Nueva Zelanda	Inventario de Nueva Zelanda	Si
Filipinas	Inventario de Sustancias Químicas de Filipinas (PICCS)	Si
Estados Unidos y Puerto Rico	Inventario de la Ley del Control de Sustancias Tóxicas (en inglés, TSCA)	Si

\*Un "Sí" indica que este producto cumple con los requisitos de inventario administrado por el(los) país(es) responsable(s).

Un "No" indica que uno o varios de los componentes del producto no están listados, o están exentos de listado, en el inventario administrado por el(los) país(es) gobernante(s).

**16. Otras informaciones****La fecha de revisión** 07-junio-2013**Lista de abreviaturas** No se conoce.**Cláusula de exención de responsabilidad** Se proporciona esta información sin ninguna garantía. Se cree que la información es correcta. Esta información debe usarse para hacer una determinación independiente de los métodos para proteger a los trabajadores y el medio ambiente. Las HDS para recubrimientos específicos están disponibles a solicitud.